

ЧЕМПИОНАТ	Региональный чемпионат 2020-2
Сроки проведения	10.2020- 03.2021
НАИМЕНОВАНИЕ	Кузовной ремонт (13 - Autobody rep
Главный эксперт	Антонов Антон Игоревич

РАБОЧАЯ ПЛОЩАДКА

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ (НА 1 КОМАНДУ)

№	Наименование позиции	Тех. описание позиции	Кол-во
1	Отрезная машинка пневматическая	Скорость вращения: 12000 мин-1 Рабочее давление: 6.3 бар Масса: 1,57 кг Длина: 222 мм Расход воздуха: 991 л/мин Резьба для подводящего ниппеля: 3/8" Мин. диаметр шланга: 9 мм	5
2	Пила пневматическая	Число тактов: 9500 в мин Рабочее давление: 6.3 бар Расход воздуха: 170 л/мин Резьба для подводящего ниппеля: 1/4" Мин. диаметр шланга: 9 мм Длина: 215 мм Диаметр: 38 мм	1
3	Машинка зачистная пневматическая	Скорость вращения: 8000 мин-1 Рабочее давление: 6.3 бар Масса: 0.93 кг Размеры: (длина): 254 мм Расход воздуха: 991 л/мин Резьба для подводящего ниппеля: 1/4" Мин. диаметр шланга: 8 мм	5
4	Машинка зачистная ленточная пневматическая	Размер ленты 13x457; 10x330 Макс. частота вращения (об/мин) 22000 Номинальная мощность, Вт 450 Расход воздуха л/мин 27	1
5	Машинка шлифовальная пневматическая	Давление воздуха 6 бар Диаметр круга мм 50 и 75 Расход воздуха л/мин 651 Диаметр оправки шлифовальной машины 51 мм и 76 мм Макс. частота вращения (об/мин) 20000	5
6	Дрель пневматическая	Размер патрона, мм 10 Расход воздуха, л/мин 142 Давление, атм 6.3 Частота вращения шпинделя, об/мин 1800 Тип соединения рапид (EURO)	5

7	Линейка стальная	Термоупрочненная нержавеющая сталь. Длина - 1000мм	5
8	Плоскогубцы	Длина 180 мм	5
9	Кусачки	Макс. диаметр проволоки средней твердости 2,8 мм	5
10	Кернер	Длинна 150 мм Масса 120гр.	5
11	Напильники набор	набор из 5 напильников: плоский, полукруглый, круглый, треугольный, квадратный	5
12	Молотки стальные кузовщика – набор	Набор из кузовных молотков, оправок и выколоток в металлическом или пластиковом кейсе, предназначен для	5
13	Молоток капроновый	Длинна бойков 40 мм; Длинна рабочей части 120 мм. Длина рукояти 375; Масса 700гр.	5
14	Струбцины кузовные (набор)	Длинна 165 мм. Диапазон зажима 0 - 55 мм	5
15	Рулетка 3м	Рулетка соответствуют классу точности ЕС II	5
16	Штангенциркуль 150 мм	Диапазон измерений 0-200 мм	5
17	Баллон со сварочным газом	Углекислота, 40 л	5
18	Шланги для сварочного газа (внутренний диаметр пол модель полавтомата)	Длина не менее 2,5 м	5
19	Редуктор кислородный	На усмотрение организатора	5
20	Шланг пневматический с фитингами	На усмотрение организатора	5
21	Набор сверел	от 3 до 12 мм с шагом 1мм	1
22	Клин тарированный для проверки щелей и зазоров	На усмотрение организатора	1
23	Ключ динамометрический	На усмотрение организатора	1
24	Щетка-сметка		5
25	Совок для мусора		5

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (НА 1 УЧАСТНИКА \ КОМАНДУ)

№	Наименование позиции	Тех. описание позиции	Кол-во
1	Крыло переднее	Переднее крыло автомобиля ВАЗ	5
2	Панель порога ВАЗ 2121 левая	Наличие транспортировочного грунта обяз	5
3	Панель порога ВАЗ 2121 правая	Наличие транспортировочного грунта обяз	5
4	Усилитель порога ВАЗ 2121	Наличие транспортировочного грунта обяз	5
5	Круги шлифовальные	Р36 крепление Ролок диаметр 50, 75мм	15
6	Круги шлифовальные	Р60 крепление Ролок диаметр 50, 75мм	15
7	Круги шлифовальные	Р80 крепление Ролок диаметр 50, 75мм	15
8	Круги шлифовальные	Р80 диаметр 150мм	15
9	Круги шлифовальные	Р120 диаметр 150мм	15
10	Круги шлифовальные	Р180 диаметр 150мм	15
11	Лента для ленточной зачистной машинки	Р40	15
12	Лента для ленточной зачистной машинки	Р60	15
16	Лента для ленточной зачистной машинки	Р80	15
17	Круги отрезные		15
18	Круг обточной	Диаметр 115мм, толщина -6мм	5
19	Круг обточной лепестковый, диам. .115 мм	Диаметр 115 мм. Р80	5

20	Маркер тонкий по металлу перманентный	Температура нанесения:-18 °С...+66 °С Мах. температура поверхности:+100 °С Время полного высыхания:до 5 мин Толщина линии:1 мм	5
21	Карандаши	Карандаш разметочный по металлу	5
22	Очиститель загрязнений	в ёмкости, 900мл	2
23	Скотч малярный	24ммx50м	2
24	Сверло для точечн.сварки HSCO, 8мм	Диаметр 8мм	5
25	Пилка с прямоуг. хвостовиком	д/(32 з/1", набор 10шт)	1
26	Круг отрезной	(Speed+, Зел., 60x1,0)	5
27	Круг обдирочный	d60x6,0мм	5
28	Круг отрезной	(Red Line, A2, 125x1,0x22,2)	5
29	Диск Flexi, цирк.корунд,	D50, 76мм, G40	5
30	Шлиф. фибродиск Mini,	D50 мм, G40	15
31	Шлиф. фибродиск Mini,	D50 мм, G60	15
32	Шлиф. фибродиск Mini,	D50 мм, G80	15
33	Шланг пневматический с фитингами	На усмотрение организатора	5
34	Спрей цинковый токопроводящий Perfect	на усмотрение организатора	5
35	Бампер задний	модель, соответствующая автомобилю в Модуле С	5
36	Клей двухкомпонентный для восстановления	Время застывания не более 10 мин.	5
37	Набор материалов для ремонта пластика.	Обезжириватель, Активатор адгезии,	5
38	Набор расходных материалов для споттера	Под модель споттера	5
39	Scotch-Brite красный	универсальные шлифовальные листы	5
37	Спрей защитный для сварки Perfect	на усмотрение организатора	5
38	Проволока сварочная	0,8 мм, омедненная	5
МЕБЕЛЬ (НА 1 УЧАСТНИКА \ КОМАНДУ)			
№	Наименование позиции	Тех. описание позиции	Кол-во
1	Верстак с тисками	габаритные размеры (шхгхв): 1390x686x845h мм/ вес: 86 кг/ объем:	1
2	Верстак без тисков	1390x686x845h мм/ вес: 86 кг/ объем:	1
3	Тележка инструментальная	Габаритные размеры (шхгхв):	1
СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ (НА 1 КОМАНДУ)			
№	Наименование позиции	Тех. описание позиции	Кол-во
1	Респиратор	На усмотрение участника	6
2	Перчатки рабочие х/б (пара)	На усмотрение участника	6
3	Спецодежда (брюки, куртка)		2
4	Костюм сварщика	На усмотрение участника	2
5	Маска сварщика	Длина окна, в миллиметрах: 39	2
6	Краги сварщика	Тип	2
7	Каска или каскетка	На усмотрение участника	2
8	Очки прозрачные защитные	На усмотрение участника	2
9	Ботинки с защитным мыском	На усмотрение участника	2
10	Наушники или беруши	На усмотрение участника	2
ИТ ОБОРУДОВАНИЕ (НА 1-О РАБОЧЕЕ МЕСТО \ 1-У КОМАНДУ)			
№	Наименование	Тех. описание или ссылка на сайт с тех. описанием позиции	Кол-во

1			
2			

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБЕСПЕЧЕНИЮ КОНКУРСНЫХ ПЛОЩАД

№	Требование (описание)
1	Площадь одного рабочего места не менее 4 м.кв (2*2 метров)
2	Электричество на 1 рабочее место - 380 Вольт (10 кВт), розетка ГОСТ Р 51323.1-99, 380В, 125А
3	Электричество на 1 рабочее место - 220 Вольт (2 кВт), розетка ГОСТ 7396.1-89, 220В, 10 А
4	Подвод сжатого воздуха на 1 рабочее место - 10 бар, не менее 500 л/мин, внутренняя резьба под

**ОБЩАЯ РАБОЧАЯ ПЛОЩА
ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМ**

№	Наименование позиции	Тех. описание позиции	Кол-во
1	Измерительная система электронная	Наличие базы данных с размерами автомобилей; Возможность построения 3D модели кузова автомобиля;	1
2	Телескопическая линейка для кузовных работ	Быстрая и точная система для	1
3	Сварочный полуавтомат инверторный для сварки	Напряжение питающей сети - 220 В	1
4	Подставка для деталей кузова	Длина не менее 1000мм	8
5	Универсальная подставка для деталей кузова	Позволяющая выполнить ремонт панели	1
6	Аппарат точечной сварки	Максимальный сварочный ток 10000А	1
7	Фильтровентиляционная установка	На усмотрение организатора	-
8	Споттер	На усмотрение организатора	-
9	Подъемник двухстоечный	Высота подъема 1825 мм	1
10	Автомобиль легковой	На усмотрение организатора	1

Глав. Эксперт

(ФИО)

_____ (подпи

Тех. эксперт

(ФИО)

_____ (подпи

1	да			
1	нет			
1	да			
1	да			
1	да			

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ (НА - РАБОЧИХ МЕСТ \ - КОМАНД)

Кол-во на 1 участн иков	Наличие (Да\Нет) у организатора	Поставщик\спонсор\о тветственный за обеспечение	Примерная стоимость всего, руб	Комментарий
1				
1				
1				
1				
3				
3				
3				
3				
3				
3				
3				
3				
3				
3				
3				
1				
1				

ЛОК КОМАНД (КОММУНИКАЦИИ, ПОДКЛЮЧЕНИЯ, ОСВЕЩЕНИЕ И Т.П.)

Комментарий				

СПИСОК ПОСТАВЩИКОВ (НА 1 КОМАНДУ)

Кол-во	Наименование (П.И.О.)	Поставщик (спонсор)	Примерная стоимость	Комментарий
1				
1				
1				
8				
1				
1				
4				
1				
1				
1				

_____ (дата)

_____ (дата)