

Практическая работа №6

Тема: «Безопасность при кузовных, медницко-жестяницких, вулканизационных и шиномонтажных работах».

Цель работы: Цель: изучить требования безопасности при кузовных, жестяницких, вулканизационных и шиномонтажных работах.

Оснащение: учебники, конспекты, инструкции по ТБ.

Ход занятия:

Задание №1.

Изучить требования безопасности при кузовных, медницко-жестяницких работах. Записать основные требования по ТБ.

Задание №2.

Изучить требования безопасности при вулканизационных работах. Записать правила ТБ при ремонте камер и шин.

Задание №3.

Изучить требования безопасности при шиномонтажных работах. Записать последовательность сборки и накачивания колеса.

Задание №4.

Изучить и записать ограничения по ТБ при сборке и накачивании колеса.

Задание №5.

Составить выводы о выполненной работе.

Контрольные вопросы:

1. Какие ОВПФ могут привести к несчастному случаю на производстве при выполнении вулканизационных и шиномонтажных работ?

2. Назвать общие требования безопасности при выполнении медницких и жестяницких работ.

3. Какие факторы могут действовать на работника в процессе производства жестяницких работ?

Приложение 1

Инструкция по технике безопасности при выполнении медницких и жестяницких работ

Общие требования безопасности

1. Рабочие, поступающие на предприятия Всесоюзного объединения "Союзсельхозтехники", должны получить вводный инструктаж по технике безопасности, инструктаж на рабочем месте, а также овладеть практическими навыками безопасного выполнения работ и пройти проверку полученных при инструктаже знаний и навыков.

2. К медницким работам допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр и специальное обучение.

3. Рабочий должен выполнять только ту работу, которая поручена бригадиром, мастером или начальником цеха.

4. При переводе на другую работу с использованием нового оборудования рабочий обязан ознакомиться с его конструкцией, методами безопасной работы на нем и пройти дополнительный инструктаж по технике безопасности.

5. Перед началом работы рабочий обязан надеть установленную для данного вида работ спецодежду, спецобувь и головной убор. При необходимости надо пользоваться защитными приспособлениями.

6. Рабочий, приступая к работе, должен проверить наличие и исправность защитных ограждений и приспособлений, исправность и надежность крепления заземляющих проводников.

7. Грузы весом более 20 кг надо поднимать только подъемными механизмами с применением специальных схваток. Подъем груза только вертикально. Запрещается стоять под поднятым грузом и на пути его перемещения.

8. Рабочий обязан содержать в чистоте и порядке рабочее место, не загромождать проходов и проездов, укладывать заготовки и изделия в отведенных местах, сообщать мастеру о всех замеченных неисправностях.

9. Все рабочие должны знать правила и приемы оказания медицинской помощи пострадавшему. При несчастном случае рабочий обязан оказать пострадавшему первую доврачебную помощь и немедленно сообщить об этом мастеру или начальнику цеха.

Меры безопасности при подготовке к медницким работам

10. Проверить состояние и исправность оборудования, инструмента вытяжного устройства удаления газов.

11. Убедиться в исправности паяльной лампы и ее герметичности, наличии предохранительного клапана.

12. Проверить состояние изоляции рукоятки и электропроводов электропаяльника, а также исправность паяльного электротигля.

13. На рабочем месте инструмент, приспособления и материалы должны быть расположены так, чтобы было удобно ими пользоваться.

Меры безопасности при выполнении медницких работ

14. При заготовке прутков припой следует разливать его из плавильного тигля в сухие формы во избежание разбрызгивания.

15. Места пайки следует зачищать специальной металлической щеткой. Запрещается ртом сдувать металлическую пыль после зачистки.

16. Травить кислотой места спая специальным помазком (кисточкой). Следить, чтобы слой был тонким и не давал брызг при соприкосновении с горячим паяльником.

17. При нагревании паяльника следить, чтобы не расплавилось его острие.

18. Горячий паяльник разрешается класть только на специальную подставку.

19. Чтобы расплавленный припой не стекал с паяльника, необходимо снимать лишний припой с его поверхности.

20. Запрещается в процессе работ охлаждать нагретый паяльник в жидкости, чтобы не обжечь лицо и глаза брызгами, и проверять степень нагрева паяльника руками на ощупь.

21. Сосуды с кислотой, нашатырем или канифолью держать на специальной подставке, установленной на столе (рабочем месте).

22. Паяльные лампы необходимо один раз в месяц осматривать и проверять. Лампы с неисправностями немедленно ремонтировать.

23. При пользовании паяльной лампой соблюдать следующие меры безопасности: запрещается заливать лампу топливом более чем на 3/4 емкости ее резервуара; перед розжиганием проверить ее исправность; паяльная лампа должна иметь резервуар без трещин и запаек легкоплавким припоем; запрещается закручивать наливную пробку до отказа; при розжиге паяльной лампы пламя направлять на несгораемый предмет или на асбестовый щит; не переполнять бензином чашечку при розжиге лампы; не наливать горючее в неостывшую лампу; не наливать и не выливать топливо из лампы вблизи открытого огня; не заправлять бензином паяльную лампу, работающую на керосине; нельзя заливать в лампу этилированный или авиационный бензин; не подогревать и не разжигать лампу от горна; горящую лампу не оставлять вблизи горючих и

легковоспламеняющихся материалов; при установлении нормального пламени в паяльной лампе подкачку воздуха прекратить; обнаружив неисправности (подтекание резервуара, просачивание газа через резьбу горелки, деформация резервуара и т.п.), немедленно прекратить работу с лампой.

24. Для заливки подшипников расплавленный баббит следует брать специальным ковшом. Ковш должен быть сухой и подогретый. Работать следует в очках и рукавицах.

25. Паять тару из-под легковоспламеняющихся жидкостей можно после ее тщательной обработки. Тару из-под горючих жидкостей и топливные баки, поплавки карбюраторов, топливопроводные трубки необходимо промыть горячей водой или обработать острым паром, затем промыть раствором каустической соды и просушить горячим воздухом до полного удаления следов легковоспламеняющейся жидкости.

26. Паять радиаторы, топливные баки и другие крупные детали необходимо на специальных стендах (подставках), оборудованных поддонами для стекания припоя.

27. Прочищая трубки радиатора шомполом, не следует держать руку на противоположной стороне трубки. Запрещается вводить шомпол до упора рукоятки в трубку.

28. При проверке качества пайки сердцевин радиатора надо пользоваться специальными приборами и приспособлениями. Не проливать воду на пол.

29. Хранить соляную, серную, азотную кислоты, а также хлористый цинк и флюсы разрешается в небольших количествах на одну-две смены в стеклянных сосудах с плотно закрывающимися пробками и в специальных шкафах, оборудованных вытяжной вентиляцией; нашатырь и канифоль - в металлических, плотно закрывающихся банках.

30. Перемещать бутылки с кислотами допускается только в исправной таре на специальных носилках или тележках.

31. Для предохранения от разбрызгивания при наливании кислоты в малую тару использовать приспособление, встроенное в пробку бутылки.

32. Травить цинк соляной кислотой следует в вытяжном шкафу при включенной вентиляции. Запрещается при травлении опускать в кислоту сразу большое количество цинка.

33. Смешивая кислоту с водой, надо лить кислоту в воду малыми дозами во избежание разбрызгивания.

34. При попадании кислоты на кожу пораженное место обмыть раствором воды с содой или промыть водой, направляя струю на себя.

35. По окончании работы выключить электропаяльник или погасить паяльную лампу через воздуховод, очистить инструмент и приспособления, плотно закрыть сосуд с кислотой и убрать в отведенное место. Привести в порядок рабочее место и сдать сменщику или мастеру.

Меры безопасности при подготовке к жестяницким работам

36. Осмотреть рабочее место (верстак, защитную сетку, подножную решетку), убедиться в достаточности освещения, наличии приспособлений и инструмента и расположить их так, чтобы удобно было ими пользоваться при работе.

37. Проверить прочность закрепления тисков на верстаке, исправность губок и насечки на них. Тиски на верстаке должны быть установлены в соответствии с ростом рабочего.

38. Проверить состояние и исправность инструмента: молоток должен быть насажен на рукоятку овального сечения и расклинен металлическим клином. Боек молотка должен иметь ровную, слегка выпуклую поверхность. Работать молотком со сбитым бойком или с рукояткой, имеющей трещины, запрещается; деревянный молоток (киянка) во избежание раскола должен быть обтянут стальными кольцами с обоих концов; рубило, крейцмейсель, бородок не должны быть короче 150 мм и на бойках не должно быть заусенцев; оправка на верстаке должна быть прочно закреплена; рукоятки напильников и ножовок должны быть исправными.

39. Проверить исправность пневматических, электрических и механических ножниц, обратив внимание на крепление шлангов пневмосистем, крепление электропроводов и исправность их изоляции, а также другого оборудования.

Меры безопасности при выполнении жестяницких работ

40. Работать на станках, механических ножницах, а также на другом оборудовании жестяник имеет право только после специального инструктажа и разрешения мастера.

41. Запрещается работать на станках и другом оборудовании без защитных ограждений.

42. При работе на сверлильном станке надо прочно укреплять обрабатываемую деталь в тисках. Работать в рукавицах запрещается.

43. На заточных станках, не имеющих автоблокировки, работать разрешается только с опущенным экраном, а при его отсутствии необходимо надевать защитные очки. При заточке запрещается стоять против абразивного круга.

44. Зазор между абразивным кругом и подручником не должен превышать установленной величины для данного абразивного инструмента.

45. Наждачный камень для выравнивания швов, насаженный на конце гибкого вала, должен иметь защитный кожух. При отсутствии или неисправности защитного кожуха работать нельзя.

46. Запрещается при работе на станках касаться электропроводки и корпусов электродвигателей, установленных на оборудовании.

47. Для разметки листов необходимо пользоваться специальной чертилкой с деревянной ручкой.

48. При резке листового материала ручными ножницами не держать руку на линии реза.

49. При работе на рычажных ножницах проверить правильность установки предохранительной линейки. Расстояние между линейкой и местом реза должно быть не более 5 мм. Работать без предохранительной линейки на ножницах запрещается.

50. При резке коротких узких полос и мелких деталей надо придерживать их плоскогубцами.

51. Переносить, править и резать детали из листового металла разрешается только в рукавицах.

52. При необходимости косого среза металл следует начинать резать с той стороны, где угол между линией отреза и краем металла ближе к прямому углу.

53. При работе на гибочном станке не поправлять на ходу вальцы, Материал; не смахивать окалину руками.

54. При рубке металла зубилом или крейцмейселем обязательно пользоваться защитными очками. Чтобы отлетающие осколки не поранили других работников, рубку следует производить так, чтобы осколки отлетали в сторону защитной сетки.

55. Править листовое железо разрешается только гладилками.

56. При пользовании пневматическим инструментом подключать его к магистрали сжатого воздуха разрешается только при полностью закрытом вентиле.

57. При работе пневматическим резакон, прежде чем подать воздух, необходимо установить резак в рабочее положение.

58. При изготовлении деталей и заплат из листовой стали, а также при вырезке поврежденных мест острые углы, края и заусенцы надо зачищать.

59. При смене рабочего органа пневмоинструмента необходимо прекратить подачу воздуха, перекрыв вентиль на магистрали.

60. Ремонтируемые кабины тракторов и автомобилей, кузова транспортных средств необходимо устанавливать и надежно закреплять на специальных подставках (стендах).

61. При правке крыльев и других деталей их надо устанавливать на специальные оправки. Запрещается править детали навесу.

62. При ремонте кузовов транспортных средств, кабин тракторов и автомобилей необходимо применять исправные подмости или переносные лестницы-стремянки. Работать на случайных подставках запрещается. Подмости должны быть устойчивыми, с поручнями и лестницами. Металлические опоры подмостей должны быть надежно связаны между собой. Доски настила подмостей должны быть уложены без зазоров и надежно закреплены. Толщина досок не менее 40 мм. Концы досок должны быть на опорах. Переносные деревянные лестницы-стремянки должны иметь врезные ступеньки шириной не менее 15 см. Запрещается применять лестницы-стремянки с набивными ступеньками. Лестница-стремянка должна быть такой длины, чтобы рабочий мог работать со ступеньки, отстоящей от верхнего конца лестницы не менее чем на метр.

63. При кровельных работах необходимо следить за состоянием и исправностью лесов и подмостей. Настил лесов должен быть изготовлен из плотных досок без зазоров между ними и надежно закреплен. На лесах должны быть бортовые доски и поручни.

64. При работе на высоте следует надевать предохранительный пояс и привязывать его к надежным частям лесов, зданий или сооружений.

65. Убирать рабочее место от мелких металлических отходов разрешается только щеткой.

66. По окончании работы очистить инструмент и приспособление и уложить их в отведенное место. Привести в порядок рабочее место и сдать его сменщику или мастеру. Исползованную ветошь надо собрать в металлический ящик с плотно закрывающейся крышкой.

Противопожарная безопасность

67. Использовать противопожарный инвентарь для других целей запрещается.

68. Рабочие должны знать расположение средств пожаротушения и уметь ими пользоваться.

69. В помещениях, где производятся лужение, пайка, заливка баббитом, запрещается хранить огнеопасные материалы.

70. Запрещается курить в цехах и других местах, где применяют и хранят легковоспламеняющиеся материалы и газы. Курить разрешается только в специально отведенных местах.

71. По окончании работ надо тщательно осмотреть рабочее место и принять меры для предотвращения возможности возникновения очага загорания.

72. В случае возникновения пожара немедленно вызвать пожарную команду и принять меры по ликвидации очага загорания.

Приложение 2

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ВУЛКАНИЗАЦИОННЫХ И ШИНОРЕМОНТНЫХ РАБОТ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ТРАНСПОРТЕ

1. Общие требования безопасности

1.1. Настоящая инструкция по охране труда при выполнении вулканизационных и шиномонтажных работ на автомобильном транспорте разработана на основании приказа Минтруда и соцзащиты РФ № 59н от 6 февраля 2018 г.

1.2. При вулканизационных и шиномонтажных работах осуществляется ремонт поверхностных (наружных) повреждений покрышек и камер легковых, грузовых автомобилей и других транспортных средств, монтаж и демонтаж шин; подготавливается оборудование к работе; контролируются и регулируются параметры технологического режима, предусмотренные регламентом; в работе используются инструмент, приспособления и средства защиты.

1.3. К самостоятельному выполнению вулканизационных и шиноремонтных работ допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, прошедшие медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний по состоянию здоровья, а также прошедшие вводный и первичный на рабочем месте инструктажи по охране труда, изучившие техническую документацию, инструкцию по эксплуатации применяемого оборудования, прошедшие обучение безопасным методам работы, стажировку на рабочем месте и проверку знаний требований охраны труда, а также прошедшие обучение правилам пожарной безопасности и проверку знаний правил пожарной безопасности в объеме должностных обязанностей, обучение методам оказания первой помощи пострадавшему при несчастных случаях.

1.4. Персонал, допущенный к выполнению вулканизационных и шиноремонтных работ, должен проходить:

- повторный инструктаж по охране труда на рабочем месте не реже 1 раза в 3 месяца;

- внеплановый инструктаж: при изменении технологического процесса или правил по охране труда, замене или модернизации производственного оборудования, приспособлений и инструмента, изменении условий и организации труда, при нарушениях инструкций по охране труда, перерывах в работе более чем на 60 календарных дней (для работ, к которым предъявляются повышенные требования безопасности – 30 календарных дней);

- периодический медицинский осмотр в соответствии с действующим законодательством РФ;

- очередную проверку знаний требований охраны труда не реже 1 раза в год.

1.5. Персонал, допущенный к выполнению вулканизационных и шиноремонтных работ, обязан:

- соблюдать Правила трудового распорядка;

- соблюдать требования настоящей инструкции, инструкции о мерах пожарной безопасности, инструкции по электробезопасности;

- соблюдать требования безопасной эксплуатации применяемого оборудования;

- использовать по назначению и бережно относиться к выданным средствам индивидуальной защиты.

1.6. Персонал, допущенный к выполнению вулканизационных и шиноремонтных работ, должен:

- соблюдать требования Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями;

- знать местонахождение аптечки для оказания первой помощи и уметь оказывать первую помощь пострадавшему;

- знать местонахождение первичных средств пожаротушения и уметь их применять;

- выполнять только порученную работу и не передавать ее другим;

- во время работы быть внимательным, не отвлекаться и не отвлекать других, не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к работе;

- содержать рабочее место в чистоте и порядке.

1.7. Персонал, допущенный к выполнению вулканизационных и шиноремонтных работ, должен знать и соблюдать правила личной гигиены. Принимать пищу, курить, отдыхать только в специально отведенных для этого помещениях и местах. Пить воду только из специально предназначенных для этого установок.

1.8. При проведении вулканизационных и шиномонтажных работ опасными и вредными факторами, которые могут привести к несчастному случаю на производстве, являются следующие:

- высокая температура и опасность ожогов;

- повышенная запыленность воздуха;

- возможность поражения электротоком при нарушении правил электробезопасности;
- возможность отравления веществами общетоксического и другого вредного воздействия при ремонте шин (бензин, клей и т.п.);
- возможность травмирования: неогражденными вращающимися и движущимися частями оборудования при случайном прикосновении к ним; при работе неисправным инструментом или неосторожном с ним обращении; острыми кромками, заусенцами, шероховатостью на поверхности оборудования, инструмента;
- вылет замочного кольца при накачке или подкачке шины;
- срыв диска колеса, вылетевший осколок;
- срыв ключа для отворачивания гаек крепления колес;
- снятие и установка колес на ступицах;
- опускание вывешенного автомобиля;
- падающее колесо или шина;
- исправление положения шины на диске постукиванием;
- удары по замочному кольцу молотком или кувалдой, разрывы шины при накачке;
- неправильный монтаж шины на диск;
- подкачка шины без демонтажа при снижении давления в ней более чем на 40%;
- повышение давления в шине из-за отсутствия манометра;
- перемещение шин и колес вручную;
- применение отвертки, шила или ножа для удаления застрявших в шине предметов;
- недостаточное освещение рабочего места.
- движущиеся машины и механизмы, подвижные части оборудования, инструмента;
- падающие и разлетающиеся предметы (элементы оборудования, инструмента);
- острые кромки, заусенцы и шероховатости на поверхности оборудования, инструмента, материалов;
- химическое воздействие бензина и клея;
- повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны;
- повышенная или пониженная температуры воздуха рабочей зоны;
- повышенная температура поверхностей оборудования;
- отсутствие или недостаточное естественное освещение;
- недостаточная освещенность рабочей зоны.

1.9. Персонал, допущенный к выполнению вулканизационных и шиноремонтных работ, должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты в соответствии с действующими Нормами выдачи специальной одежды, специальной обуви и других средств индивидуальной защиты (СИЗ), разработанными на основании Межотраслевых правил обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты.

1.10. Выдаваемая специальная одежда, специальная обувь и другие СИЗ должны соответствовать характеру и условиям работы, обеспечивать безопасность труда, иметь сертификат соответствия или декларацию.

1.11. Средства индивидуальной защиты, на которые не имеется технической документации, а также с истекшим сроком годности к применению не допускаются.

1.12. Использовать спецодежду и другие СИЗ для других, нежели основная работа, целей запрещается.

1.13. Запрещается употребление спиртных напитков, появление на работе в нетрезвом состоянии, в состоянии наркотического или токсического опьянения.

1.14. Персонал, допущенный к выполнению вулканизационных и шиноремонтных работ, обязан немедленно извещать своего непосредственного или вышестоящего руководителя работ о любой ситуации, угрожающей жизни и здоровью людей, о каждом

несчастном случае или об ухудшении своего здоровья, а также обо всех замеченных неисправностях.

1.15. Требования настоящей инструкции по охране труда являются обязательными для работника. Невыполнение этих требований рассматривается как нарушение трудовой дисциплины и влечет ответственность согласно действующему законодательству РФ.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Приступая к работе после длительного перерыва (болезни, отпуска и т.д.), а также при получении работы, не входящей в круг обязанностей работника, занятого выполнением вулканизационных и шиномонтажных работ, необходимо получить от руководителя работ дополнительный инструктаж по охране труда.

2.2. Правильно надеть полагающуюся по Нормам чистую и исправную спецодежду. Волосы убрать под головной убор. Заправить рукава спецодежды у кистей рук так, чтобы не было свисающих и развевающихся концов.

Получить инструктаж по правилам пользования и простейшим способам проверки исправности средств индивидуальной защиты, а также пройти тренировку по их применению.

Работник не допускается к работе без предусмотренных в Типовых отраслевых нормах средств индивидуальной защиты, в неисправной, неотремонтированной, загрязненной специальной одежде, а также с другими неисправными средствами индивидуальной защиты.

2.3. Получить задание от руководителя работ на выполнение работы.

Не приступать к выполнению производственного задания, если неизвестны безопасные способы его выполнения.

2.4. Приготовить другие исправные средства индивидуальной защиты в соответствии с воздействующими на вулканизаторщика вредными факторами производства (очки, респиратор и т.п.).

Перед употреблением защитные очки осмотреть на отсутствие царапин, трещин и других дефектов, при обнаружении их очки следует заменить исправными.

Респиратор перед применением осмотреть на отсутствие проколов, разрывов полумаски.

Защитные средства не должны иметь повреждения и должны быть чистыми от пыли.

Запрещается приступать к работе и пользоваться во время работ неисправными, неиспытанными и с истекшим сроком проверки средствами защиты.

2.5. Подготовить рабочее место к безопасному ведению работ

– убрать лишние предметы, установить местное освещение без слепящего действия и достаточным.

2.6. Проверить:

– исправность инструмента, приспособлений, ограждений и специальных устройств. Убедиться в том, что лезвия ножниц имеют правильную заточку и надежное крепление; гаечные ключи соответствуют размерам гаек или головок болтов, не разрешается применять подкладки под зев ключа. Проверить исправность верстака, тисков, которые должны быть прочно закреплены на верстаке. Губки тисков должны иметь исправную насечку.

– ножи для вырезки повреждений на автопокрышке должны быть остро заточены и снабжены прочно насаженными рукоятками;

– исправность станков, на которых, возможно, придется работать (заточной, сверлильный), наличие и исправность ограждений, заземлений, исправность электроаппаратуры;

– исправность вулканизационного аппарата, наличие заземления, ограждения, надежность крепления, исправность провода и штепсельной вилки;

- визуальным осмотром исправность электропроводки, где будет применяться бензин, затем проверить исправность освещения включением;
- сосуды для хранения бензина. Бензин должен храниться в закрытых металлических сосудах в хорошо вентилируемом помещении;
- исправность устройства против возникновения статического заряда при переливании бензина из одного сосуда в другой при его наличии;
- исправность гайковерта: наличие заземления, защиту диэлектрическими средствами рукояток, педали включения, кнопки пуска гайковерта;
- на холостом ходу работу гайковерта, монтажного стенда и другого специального оборудования.

Запрещается приступать к работе и работать неисправным инструментом.

2.7. Перед снятием колес автомобиль должен быть вывешен на специальном подъемнике или с помощью другого подъемного механизма. В этом случае, под неподнимаемые колеса необходимо подложить специальные упоры (башмаки), а под вывешенную часть автобуса специальную подставку (козелок), конструкция которых должна гарантировать автомобиль от падения.

Перед снятием колес проверить положение замочного кольца, исправность обода, съемного флянца и стопорного кольца, которые должны быть выправлены, очищены от загрязнений и ржавчины.

2.8. При обнаружении каких-либо неисправностей в работе оборудования доложить руководителю работ и до их устранения к работе не приступать. Неисправный инструмент заменить или сдать в ремонт.

2.9. Знать:

- места расположения медаптечки, телефона, средств пожаротушения;
- номера телефонов медицинской службы и пожарной охраны;
- пути эвакуации, главных и запасных выходов в случае аварии и пожара и уметь пользоваться в случае необходимости.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. Выполнять только ту работу, которую поручил руководитель работ, безопасными приемами, внимательно, осторожно, согласно технологии.

Работник обязан пользоваться выданными ему средствами индивидуальной защиты, бережно относиться к выданным средствам защиты и правильно применять их, своевременно ставить в известность руководителя работ о необходимости химчистки, стирки, сушки и ремонта применяемых в работе средств индивидуальной защиты.

3.2. Содержать в чистоте и порядке свое рабочее место в течение всего рабочего времени, не загромождать его посторонними предметами, мусором, отходами.

3.3. ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ШИНОМОНТАЖНЫХ РАБОТ НЕОБХОДИМО ЗНАТЬ И ВЫПОЛНЯТЬ СЛЕДУЮЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

3.3.1. Снимать колеса с автомобиля для ремонта шин следует на стендах с пневмоподъемниками. Операции по снятию, перемещению и постановке колес грузового автомобиля и автобуса должны быть механизированы.

При работе с пневматическим стационарным подъемником для перемещения покрышек большого размера обязательна фиксация поднятой покрышки стопорным устройством.

3.3.2. При установке автомобиля на стенд пневмоподъемника необходимо следить за правильным положением колес относительно направляющих реборд.

Запрещается установка автомобиля на пневмоподъемник в единственном лице без регулировщика.

3.3.3. Запрещается работать на гайковерте при:

- нарушении изоляции электрокабеля;
- разбитых электрической вилке, электрической розетке;

– отсутствию заземления.

3.3.4. Монтаж и демонтаж автомобильных колес производить в установленном на предприятии участке, оснащенном необходимым оборудованием, приспособлениями и инструментом, на чистом полу с применением предохранительных ограждений.

3.3.5. Перед демонтажем шины (с диска колес) воздух из камеры необходимо полностью выпустить.

Если шина перед монтажом хранилась при низкой температуре, ее следует обогреть при температуре 15-20 градусов.

3.3.6. Перед отворачиванием гаек крепления спаренных бездисковых колес для их снятия следует убедиться, что на внутреннем колесе покрышка не сошла с обода, в противном случае необходимо предварительно полностью выпустить воздух из нее.

3.3.7. Демонтаж шины (отделение шины от обода), плотно прилегающей к ободу колеса, производить на специальном стенде или с помощью съемника.

3.3.8. Перед монтажом шины проверить исправность и чистоту обода, диска колеса бортового и замочного колец, а также шины. Нельзя монтировать покрышку на обод, покрытый ржавчиной или имеющий вмятины, трещины и заусенцы. Диск колеса и замочное кольцо должны быть исправными и чистыми.

3.3.9. Перед монтажом шин на обод проверить правильность сопряжения замочного кольца с канавкой основания обода.

Замочное кольцо (стопорное кольцо или разрезная заправка) при монтаже шины на диск колеса должно надежно входить в выемку обода всей своей внутренней поверхностью.

3.3.10. Для шин с регулируемым давлением воздуха после проверки колеса и припудривания тальком вложить камеру в покрышку, расправить ее и слегка подкачать, чтобы она легла по внутреннему контуру покрышки. При монтаже камерных шин автомобилей с глубоким ободом накачать шину до нормального давления, а затем, спустив воздух, вторично накачать. Это обеспечивает правильное, без складок, положение камеры в покрышке.

3.3.11. Если на покрышке имеется балансировочная метка, то вентили камер ставить возле нее. Для шин с регулируемым давлением распорное кольцо в сложенном виде вставлять в покрышку так, чтобы отверстие в нем совпадало с вентилем камеры, затем продвинуть вентиль в отверстие распорного кольца, подкачать камеру и закрыть замок запорного кольца.

После этого положить колесо внутренней частью обода вниз (желательно на подкладку) и надеть на обод колеса шину с распорным кольцом так, чтобы вентиль камеры вошел в прорезь обода, затем надеть наружную часть обода колеса на шпильки и равномерно подтянуть гайки. Затяжку гаек производить постепенно до плотного соприкосновения обеих разъемных частей обода. После этого вернуть в вентиль золотник и накачать шину до нормы.

3.3.12. Накачивание и подкачивание снятых с автомобиля шин в условиях предприятия производить только на специально отведенных для этих целей местах с применением предохранительных ограждений (на специальном станке), препятствующих вылету колец, т.е. колесо следует закатить в предохранительную решетку и с торца ее закрыть предохранительной вилкой.

3.3.13. Накачивать шину следует в два этапа. Вначале до давления 0,5 кгс/кв.см. с проверкой положения замочного кольца, а затем подвести давление воздуха в шине до нормального.

В случае неправильной установки замочного кольца следует выпустить воздух из шин, исправить положение кольца и повторить накачку до 0,5 кгс/см.кв.

Если кромка упирается в борт шины, заправить ее под борт.

При повторной неправильной посадке заменить замочное кольцо.

3.3.14. Перед подкачиванием необходимо снять нагрузку с колеса, установить домкрат под кузов автомобиля.

При выполнении этих операций в дорожных условиях в окна диска колеса следует установить предохранительную вилку соответствующей длины и прочности или положить колесо замочным кольцом вниз.

3.3.15. Подкачивать шину без демонтажа возможно при снятии давления воздуха не более чем на 40%, по сравнению с нормальным, и уверенности в том, что уменьшение давления не нарушило правильности монтажа. Перед подкачиванием необходимо снять нагрузку с колеса, установить домкрат под кузов автомобиля.

3.3.16. Обжатую шину следует накачивать только компрессором, при этом допускается накачивание при ввернутом золотнике. Для лучшей посадки на обод бескамерные легковые шины следует накачивать до величины двойной нормы внутреннего давления (3,5 кг/кв.см, затем ввинтить золотник и довести давление до нормы).

3.3.17. На участке накачивания шин должен быть установлен манометр или дозатор давления воздуха.

Давление воздуха следует проверять только в остывших шинах, до температуры окружающего воздуха, и только по манометру или дозатору давления воздуха, без которых может быть перекачка шины и возможность травмирования при разрыве шины.

3.3.18. При укомплектовании автомобиля покрышками, бывшими в эксплуатации, покрышки необходимо подбирать примерно с одинаковым износом протектора.

3.3.19. Перед монтажом бескамерной шины тщательно протереть обод влажной тряпкой, а борта шины смочить чистой водой.

При монтаже тщательно следить за сохранностью бортов шины, чтобы не повредить их.

Для создания герметичности при накачивании шины воздухом прижать борта к ободу при помощи простого приспособления.

3.3.20. Монтаж бескамерной шины с регулируемым давлением воздуха производить в такой же последовательности, что и камерной шины (за исключением монтажа камеры). Резиновое уплотнительное кольцо, предварительно заложенное в паз, зажимается торцом наружной части обода.

При ежедневном осмотре проверять затяжку гаек, крепящих наружную часть обода к внутренней.

3.3.21. Покрышку с рисунком повышенной проходимости монтировать так, чтобы стрелка-указатель совпадала с направлением вращения колеса при движении автомобиля вперед.

Для осмотра внутренней поверхности покрышки необходимо применять спредер (расширитель).

3.3.22. При накачивании шин при помощи воздушного компрессора следует выполнять меры безопасности, изложенные в инструкции N 57.

3.3.23. Операции по снятию, постановке и перемещению колес автомобилей массой более 20 кг следует производить механизированным способом (с помощью грузоподъемных механизмов).

3.3.24. Во время работы на стенде для демонтажа и монтажа шин редуктор необходимо закрыть кожухом.

3.3.25. Запрещается при монтаже:

- монтировать шины на земляном полу;
- монтировать шины на диски колес, не соответствующие размеру шин;
- использовать бортовые и замочные кольца от колес других моделей автомобилей;
- устанавливать на обод дополнительные бортовые кольца для уменьшения его ширины;

- использовать ободья, бортовые и замочные кольца с поверхностными повреждениями: некруглостью, местными вмятинами, трещинами, а также с грязью, коррозией и наплывными красками;

- использовать шины, на бортах которых имеются задиры и повреждения, препятствующие монтажу.

3.3.26. Запрещается при демонтаже:

- приступать к демонтажу шин с обода, не убедившись в том, что из шины полностью выпущен воздух;

- использовать инструменты, не предусмотренные руководством по эксплуатации автотранспортных средств (кувалду, лом и др. тяжелые предметы, способные деформировать детали колеса);

- выбивать диск кувалдой;

- снимать со ступицы бездисковые колеса без полного выпуска воздуха из шин.

3.3.27. Запрещается при накачивании:

- приступать к накачиванию шин, не убедившись, что замочное кольцо заняло правильное положение в канавке основания обода, соответствующее накаченному колесу;

- накачивать шину вне специального ограждения и установленную на автомобиле, а в дорожных условиях без применения предохранительных устройств (цепей, тросов);

- при накачивании шины воздухом исправлять ее положение на диске постукиванием;

- накачивать шину выше установленной заводом-изготовителем нормы;

- во время накачивания шины ударять по замочному кольцу молотком или кувалдой.

Исправлять положение шины на диске постукиванием следует только после прекращения поступления воздуха.

Следует помнить, что от давления воздуха в шине на замочную часть колеса действует выталкивающая сила около 50 тонн.

3.3.28. Запрещается при выполнении шиномонтажных работ:

- работать на неисправном оборудовании, неисправным инструментом;

- хранить легковоспламеняющиеся жидкости на рабочем месте в количестве, превышающем суточную потребность;

- применять при монтаже шины замочные и бортовые кольца, не соответствующие данной модели;

- перемещать колеса и шины вручную, применять отвертки, шило или нож для удаления предметов, застрявших в шине; для изъятия из шины посторонних предметов следует пользоваться клещами.

- снимать колеса с автомобиля на территории стоянок автоколонн;

- оставлять автомобиль со снятыми колесами без козелков и упоров (на одном домкрате).

3.4. ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ВУЛКАНИЗАЦИОННЫХ РАБОТ НЕОБХОДИМО ЗНАТЬ И ВЫПОЛНЯТЬ СЛЕДУЮЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ:

3.4.1. Расширитель для осмотра автопокрышек должен быть установлен прочно и не выскальзывать от бортов покрышки.

3.4.2. Поврежденные места автопокрышек следует вырезать только после тщательной очистки автопокрышки от пыли, загрязнений, льда.

3.4.3. Для вырезки повреждений на автопокрышке необходимо пользоваться специальными ножами:

- для вырезки “встречным конусом” узким тонким ножом;

- для вырезки “в рамку” – ножом со шпорой;

- для вырезки внутри покрышки изогнутым ножом с двухсторонней заточкой;

- для других вырезок ножом с длинным лезвием.

При вырезке нож держать лезвием от себя (от руки, в которой зажат материал), а не на себя. Работать следует только с ножом, имеющим исправную рукоятку и остро заточенное лезвие.

3.4.4. При удалении старых пластырей следует предварительно подогреть покрышку.

3.4.5. Зачистку резины производить только при работающей вентиляции.

3.4.6. При работе на станке для шерховки следить за наличием и исправностью местной вытяжной вентиляции для отсоса пыли, заземления и ограждения привода абразивного круга.

Работу по шерховке следует проводить только в защитных очках и при включенной местной вентиляции.

3.4.7. Вулканизационный клей необходимо готовить в специальном помещении при работающей вентиляции.

3.4.8. Сосуды с бензином и резиновым клеем следует держать постоянно закрытыми, открывая их по мере необходимости. На рабочем месте иметь запас бензина и резинового клея не более сменной потребности.

3.4.9. Вынимать варочный мешок из покрышки следует за тканевую петлю мешка после выпуска из него воздуха.

3.4.10. Вынимать камеру из струбины после вулканизации следует после того, как отремонтированный участок остынет.

3.4.11. Следить за исправностью электровулканизатора: выключателем, розеткой, проводом, заземлением. При обнаружении каких-либо неисправностей в работе вулканизатора вызвать электромонтера.

3.4.12. При работе на вулканизационном аппарате выполнять требования по эксплуатации, изложенные в инструкции завода-изготовителя.

3.4.13. Запрещается:

- работать на неисправном вулканизационном аппарате;
- уходить с рабочего места во время работы вулканизационного аппарата, допускать к работе на нем других лиц;
- оставлять под давлением воздуха мешок без покрышки, вытягивать мешок из покрышек за шланг. Вынимать его следует путем раздвигания бортов покрышек или за тканевую петлю мешка;
- использовать этилированный бензин для приготовления резинового клея.
- курить самому и разрешать другим курить в вулканизационной мастерской;
- оставлять работающий вулканизатор без присмотра;

3.5. При работе на заточном и сверлильном станке следует выполнять меры безопасности, изложенные в инструкциях N 98 и N 96.

При работе на заточном станке надежно укрепить покрышку. Не касаться руками обрабатываемых участков покрышек или тканевой петли мешка. Запрещается тормозить станок вручную.

3.6. При производстве работ с применением легковоспламеняющихся и горючих жидкостей запрещается:

- транспортировать тару с ЛВЖ и ГЖ по участку с помощью грузоподъемных механизмов и путем перекачки. ЛВЖ и ГЖ транспортировать в герметически закрытой небыющей таре;
- применять и хранить на рабочем месте этилированный бензин;
- курить и выполнять искрообразующие работы в помещении, где применяется бензин;
- входить в одежду, пропитанной бензином или резиновым клеем, в помещение для курения или места, где имеется открытый огонь (сварка и т.д.), а также открывать и закрывать тару с ЛВЖ инструментом, дающим искру;

– выпускать воздух из магистрали в воздушный мешок, не убедившись, что трубка прочно зажата до совпадения бортовых вкладышей с бортами покрышки.

3.7. Пролитый на пол клей или бензин следует засыпать песком и удалить в пожаробезопасное место в установленном на предприятии порядке.

3.8. При работе с электрифицированным и абразивным инструментом соблюдать требования Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями, утвержденных приказом Минтруда России от 17 августа 2015 г. № 552н.

3.9. Запрещается загромождение въездных (выездных) и запасных ворот как внутри, так и снаружи производственных помещений. Доступ к ним должен быть постоянно свободным

3.10. Соблюдать правила перемещения в помещениях и на территории организации, других местах производства работ, пользоваться только установленными проходами.

3.11. Не принимать пищу, не курить на рабочем месте.

3.12. В случае плохого самочувствия прекратить работу, поставить в известность руководство и обратиться к врачу.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. В случае возгорания сообщить о случившемся руководству и использовать первичные средства пожаротушения. При необходимости вызвать пожарную охрану по телефону 101 или 112.

4.2. При несчастном случае на производстве:

— освободить пострадавшего от действия травмирующего фактора, соблюдая собственную безопасность;

— оказать пострадавшему первую помощь, при необходимости вызвать бригаду скорой помощи по телефону 103 или 112;

— принять меры к сохранению обстановки происшествия, если это не создает опасности для окружающих; сообщить руководству.

5. Требования охраны труда по окончании

5.1. Навести порядок на рабочем месте. Приспособления, инструмент очистить от загрязнений и убрать в отведенное для них место. Обтирочный материал убрать в металлическую тару, плотно закрытую крышкой. Грязный и чистый обтирочный материал необходимо хранить отдельно.

5.2. Убрать остатки бензина, резинового клея и посуду из-под них. Кисти положить в плотно закрываемые металлические ящики, установленные в специальном помещении.

5.3. Все легковоспламеняющиеся вещества слить в специальную емкость. Не выливать в раковину или на пол (почву) остатки бензина и клея.

5.4. Сообщить руководителю работ о всех замеченных неполадках и о принятых мерах по их устранению.

5.5. Снять и убрать специальную одежду в шкаф, вымыть руки и лицо с мылом, принять

Запрещается выносить средства индивидуальной защиты за пределы предприятия.

5.6. Тщательно вымыть руки и лицо теплой водой с мылом или принять душ, если возможно.

Продолжительность рабочего времени жестянщика не должна превышать 40 ч в неделю.

Продолжительность ежедневной работы (смены) определяется правилами внутреннего трудового распорядка или графиком сменности, утверждаемыми работодателем по согласованию с профсоюзным комитетом.

2.5. Жестянщик должен знать, что наиболее опасными и вредными производственными факторами, действующими на него в процессе производства жестяницких работ, являются:

- оборудование, инструмент и приспособления;
- материалы с острыми кромками (листовой металл);
- участие при сварочных работах.

2.5.1. В процессе работы на механических ручных ножницах по металлу и других инструментах возможно получение травм при применении неправильных приемов работы.

2.5.2. При работе с листовым металлом возможно получение травм (порезов).

2.5.3. При совместной работе со сварщиком возможно получение травм (ожоги, отравления, воспаление глаз).

2.6. Запрещается пользоваться инструментом, приспособлениями, оборудованием, обращению с которыми жестянщик не обучен и не проинструктирован.